

LEISTUNGSERKLÄRUNG
DoP Nr. MKT-210 - de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **MKT Bolzenanker B**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-01/0013, Anhang 3, 9
Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	drehmoment-kontrollierter Spreizanker (Bolzentyp)
Für die Verwendung in	ungerissenem Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
Option	7
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>verzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20 <u>feuerverzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: M8, M10, M12, M16, M20 <u>nichtrostender Stahl (Prägung A4):</u> in Innen- und Außenbereichen ohne besonders aggressive Bedingungen enthaltene Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20 <u>hochkorrosionsbeständiger Stahl (Prägung HCR):</u> in Innen- und Außenbereichen unter besonders aggressiven Bedingungen enthaltene Größen: M6, M8, M10, M12, M16, M20
Temperaturbereich (gegebenenfalls)	--

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

hat folgendes ausgestellt:

ETA-01/0013

auf der Grundlage von

ETAG 001-2

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0756-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: Konformitätszertifikat 0756-CPD-0003

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
		verzinkt	A4 / HCR	
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 5	ETA-01/0013, Anhang 12	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 7	ETA-01/0013, Anhang 14	
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 6	ETA-01/0013, Anhang 13	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 8	ETA-01/0013, Anhang 15	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 4	ETA-01/0013, Anhang 11	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 4	ETA-01/0013, Anhang 11	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Annex C	ETA-01/0013, Anhang 5, 6	ETA-01/0013, Anhang 13	
	CEN/TS 1992-4	ETA-01/0013, Anhang 7, 8	ETA-01/0013, Anhang 15	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

L. Weustenhagen
Lore Weustenhagen
 (Geschäftsführerin)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. *Detlef Bigalke*
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
 (Leiter der Produktentwicklung)

