

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
DoP č. MKT-620 - sk

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **MKT chemická kotva VMU plus**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-13/0909, príloha 2, 3
číslo šarže: vid' obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

typ	lepená chemická kotva
použitie	murivo
úroveň / kategória	b, c
zaťaženie	statické alebo kvázi statické
materiál	<u>pozinkovaná oceľ:</u> len v suchom prostredí v interiéri: rozmery: VMU-A, V-A M8, M10, M12 VMU-AMH M12 VMU-IG M6, M8 <u>žiarovo pozinkovaná oceľ:</u> len v suchom prostredí v interiéri: rozmery: VMU-A, V-A M8, M10, M12 VMU-AMH M12 VMU-IG M6, M8 <u>nehrdzavejúca oceľ (A4):</u> v interiéri alebo exteriéri bez mimoriadnych agresívnych podmienok rozmery: VMU-A, V-A M8, M10, M12 VMU-AMH M12 VMU-IG M6, M8 <u>vysokoodolná nehrdzavejúca oceľ (HCR):</u> v interiéri alebo exteriéri za zvlášť agresívnych podmienok rozmery: VMU-A, V-A M8, M10, M12 VMU-AMH M12 VMU-IG M6, M8
teplotný rozsah (ak je to relevantné)	Teplotný rozsah I: -40°C do +40°C Teplotný rozsah II: -40°C do +80°C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

--

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 1

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

--

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nemecký inštitút pre stavebnú techniku, Berlín

vydal:

ETA-13/0909

na základe:

ETAG 029

vykonala notifikovaná osoba na certifikáciu výrobkov 0756-CPD v systéme: **1**

- i) určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek), typového výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- ii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

a vydala: prehlásenie o zhode 0756-CPD-0606

9. Deklarované parametre:


podstatné vlastnosti	návrhová metóda	prevedenie	harmonizovaná technická špecifikácia
charakteristické hodnoty únosnosti kotvy v tehle	ETAG 029, príloha C	ETA-13/0909, príloha 10	ETAG 001
minimálne okrajové a osovú vzdialenosť	ETAG 029, príloha C	ETA-13/0909, príloha 12	
posun v stave používania	ETAG 029, príloha C	ETA-13/0909, príloha 11	

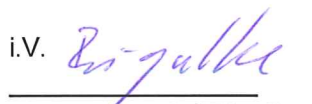
Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa:

--

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:


Lore Weustenhagen
(vedúci podniku)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(riaditeľ vývoja produktov)

