



... eine starke Verbindung

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE  
DoP Nr. MKT-520 - it

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **MKT injection system VMU plus**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4:

**ETA-11/0514, Appendice 1**  
**Numero di lotto: stampato sull'imballo**

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

<b>Prodotto-tipo</b>	Connessioni con barre di armatura post-installate
<b>Utilizzo previsto</b>	Calcestruzzo fessurato e non fessurato C12/15 - C50/60 (EN 206)
<b>Opzione</b>	EN 1992-1-1
<b>Tipologia di carico</b>	Statico o quasi statico
<b>Materiale</b>	<u>Barre di armatura (B500 B):</u> Gamma di misure: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25
<b>Intervallo di temperatura</b> (se applicabile)	-40 °C - +80 °C

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2:  
--
6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **Sistema 1**
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:  
--

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

**Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**

ha rilasciato il seguente Benestare Tecnico:

**ETA-11/0514**

sulla base di

**ETAG 001-5, TR 023**

L'organismo di certificazione dei prodotti 0756-CPD ha effettuato le prove secondo il Sistema 1:

- i) determinazione del prodotto-tipo in base a prove di tipo (compreso il campionamento), a calcoli di tipo, a valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto;
- ii) ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- iii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

rilasciando il seguente: Certificato di conformità 0756-CPD-0446

9. Prestazione dichiarata:

<b>Caratteristiche essenziali</b>	<b>Metodo di dimensionamento</b>	<b>Prestazione</b>	<b>Specificativa tecnica armonizzata</b>
Valori di progetto dello sforzo legame	EN 1992-1-1	ETA-11/0514, Appendice 5	ETAG 001

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti cui il prodotto risponde: --

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

  
**Lore Weustenhagen**

(Amministratrice Delegata)  
**Weilerbach, 30.06.2013**

i.v. 

**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(Direttore del Sviluppo del Prodotto)

