

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
DoP č. MKT-530 - sk

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **MKT chemická kotva VME**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-07/0299, príloha 1+5
číslo šarže: vid' obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

typ	dodatočné vlepovanie výstuže
použitie	trhlinový alebo netrhlinový betón C20/25 - C50/60 (EN 206)
úroveň / kategória	EN 1992-1-1
zaťaženie	statické, kvázi statické alebo seizmické (výkonná kategória C1)
materiál	<u>armovacia výstuž (B 500 B):</u> rozмеры: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø24, Ø25, Ø26, Ø28 <u>nehrdzavejúca oceľ (A4):</u> v interiéri alebo exteriéri bez mimoriadnych agresívnych podmienok rozмеры: ZA M12, ZA M16, ZA M20 <u>vysokoodolná nehrdzavejúca oceľ (HCR):</u> v interiéri alebo exteriéri za zvlášť agresívnych podmienok rozмеры: ZA M12, ZA M16, ZA M20
teplotný rozsah (ak je to relevantné)	-40°C do +80°C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:
--

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

system 1

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:
--

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

vydal: **Nemecký inštitút pre stavebnú techniku, Berlín**
ETA-07/0299
na základe: **ETAG 001-5, TR 023**

vykonala notifikovaná osoba na certifikáciu výrobkov 0756-CPD v systéme: **1**

- i) určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek), typového výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- ii) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

a vydala: prehlásenie o zhode 0756-CPD-0205

9. Deklarované parametre:

podstatné vlastnosti	návrhová metóda	prevedenie	harmonizovaná technická špecifikácia
projektové hodnoty pre lepený spoj	EN 1992-1-1	ETA-07/0299, príloha 7	ETAG 001

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:


Lore Weustenhagen
(vedúci podniku)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(riaditeľ vývoja produktov)

