



... eine starke Verbindung

TELJESÍTMÉNYNYILATKOZAT
DoP Nr. MKT-520 - hu

1. A terméktípus egyedi azonosító kódja: **MKT Injektionssystem VMU plus**
2. Típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, amely lehetővé teszi az építési termék azonosítását a 11. cikk (4) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

ETA-11/0514, Melléklet 1
Gyártási szám a csomagoláson vagy a címkén

3. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó harmonizált műszaki előírással összhangban:

általános típus	Utólagos betonacél-csatlakozás
való használatra	Repedéses és repedésmentes betonban C12/15 - C50/60 (EN 206)
opció	EN 1992-1-1
terhelés	Statikus vagy kvázi-statikus
anyag	<u>Betonacélok (B500 B):</u> Méreték: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25
hőmérséklet tartomány, ha alkalmazható	-40 °C - +80 °C

4. A gyártók neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 11. cikk (5) bekezdésében előírtaknak megfelelően:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Adott esetben annak a meghatalmazott képviselőnek a neve és értesítési címe, akinek a megbízása körébe a 12. cikk (2) bekezdésében meghatározott feladatok tartoznak: --
6. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló, az V. mellékletben szereplők szerinti rendszer vagy rendszerek: **rendszer 1**
7. Harmonizált szabványok által szabályozott építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén: --

8. Olyan építési termékekre vonatkozó gyártói nyilatkozat esetén, amelyekre európai műszaki értékelést adtak ki:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

a következőt adta ki

ETA-11/0514

alapján

ETAG 001-5, TR 023

A bejelentett termék tanúsító szervezet 0756-CPD tette, hogy a rendszer 1:

- i) a terméktípus meghatározása típusvizsgálat (ideértve a mintavételt is), típusszámítás, táblázatba foglalt értékek vagy a termék leíró dokumentációja alapján;
- ii) a gyártó üzemi és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata;
- iii) az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete, vizsgálata és értékelése.

és a következőt adta ki: megfelelőségi tanúsítvány 0756-CPD-0446

9. A nyilatkozat szerinti teljesítmény::

Alapvető tulajdonságok	Tervezési módszer	Teljesítmény	Harmonizált műszaki előírások
Tervezési értékei a kötvény stressz	EN 1992-1-1	ETA-11/0514, Melléklet 5	ETAG 001

Amennyiben a 37. és 38. cikknek megfelelően egyedi műszaki dokumentáció alkalmazására került sor, a termék által teljesített követelmények: --

10. Az 1. és 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 9. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a 4. pontban meghatározott gyártó a felelős.

A gyártó nevében és részéről aláíró személy:


Lore Weustenhagen
(menedzser)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(menedzser termékfejlesztés)

