

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
DoP č. MKT-120 - sk

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **MKT ťažká kotva SZ**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-02/0030, príloha 2
číslo šarže: vid' obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

typ	oceľová expanzná kotva s kontrolovaným ťahovacím momentom (puzdrový typ)
použitie	trhlinový alebo netrhlinový betón C20/25 - C50/60 (EN 206)
úroveň / kategória	1
zaťaženie	statické, kvázi statické alebo seizmické (výkonná kategória C1)
materiál	<u>pozinkovaná oceľ</u> : len v suchom prostredí v interiéri: rozmery: SZ-B (M6, M8, M10, M12, M16, M20); SZ-S (M6, M8, M10, M12, M16, M20); SZ-SK (M6, M8, M10, M12) <u>nehrdzavejúca oceľ (A4)</u> : v interiéri alebo exteriéri bez mimoriadnych agresívnych podmienok rozmery: SZ-B (M8, M10, M12, M16); SZ-S (M8, M10, M12, M16); SZ-SK (M8, M10, M12)
teplotný rozsah (ak je to relevantné)	--

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

--

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

system 1

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

--

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Nemecký inštitút pre stavebnú techniku, Berlín

vydal:

ETA-02/0030

na základe:

ETAG 001-02

vykonala notifikovaná osoba na certifikáciu výrobkov 0756-CPD v systéme: **1**

- i) určenie typu výrobku na základe typovej skúšky (vrátane odberu vzoriek), typového výpočtu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- ii) počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

a vydala: prehlásenie o zhode 0756-CPD-0006

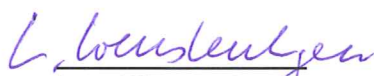
9. Deklarované parametre:

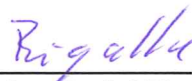
podstatné vlastnosti	návrhová metóda	prevedenie		harmonizovaná technická špecifikácia
		pozinkovaná oceľ	nehrdzavejúca oceľ A4	
charakteristická únosnosť pri zaťažení v ťahu	ETAG 001, príloha C	ETA-02/0030, príloha 5	ETA-02/0030, príloha 15	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, príloha 9	ETA-02/0030, príloha 19	
charakteristická únosnosť pri zaťažení v šmyku	ETAG 001, príloha C	ETA-02/0030, príloha 6	ETA-02/0030, príloha 16	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, príloha 10	ETA-02/0030, príloha 20	
charakteristická únosnosť pri seizmickom zaťažení	TR 045	ETA-02/0030, príloha 13	ETA-02/0030, príloha 23	
minimálne okrajové a osové vzdialenosti	ETAG 001, príloha C	ETA-02/0030, príloha 4	ETA-02/0030, príloha 14	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, príloha 4	ETA-02/0030, príloha 14	
posun v stave používania	ETAG 001, príloha C	ETA-02/0030, príloha 5, 6	ETA-02/0030, príloha 15, 16	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, príloha 9, 10	ETA-02/0030, príloha 19, 20	
charakteristická únosnosť pri požiari	ETAG 001, príloha C	ETA-02/0030, príloha 7, 8	ETA-02/0030, príloha 17, 18	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, príloha 11, 112	ETA-02/0030, príloha 21, 22	

Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:


Lore Weustenhagen
(vedúci podniku)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(riaditeľ vývoja produktov)



[Text eingeben]