

PRESTANDEKLARATION  
DoP Nr. MKT-150 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Bolzenanker B**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-06/0155, Appendix 2**  
**Partinummer: se förpackning**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Typ av produkt</b>	vridmoment-expander (Bolt type (med invändig tråd))
<b>För användning i</b>	sprucken och osprucken betong C20/25 – C50/60 (EN 206), endast för flergångsbruk för icke-bärande ändamål
<b>Option</b>	ETAG 001-06
<b>Belastning</b>	statisk och kvasistatiska
<b>Material</b>	<u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: 30 M6, 40 M6  <u>Mycket korrosionsbeständigt stål (Prägling HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: 30 M6, 40 M6
<b>Temperaturområde (möjligen)</b>	--

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:  
**System 2+**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdats **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
ETA-06/0155  
på grundval av **ETA 001-6**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt system 2+:

- i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik,
- ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdats: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0166

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design method	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	ETAG 001, Appendix C	ETA-06/0155, Appendix 5	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	ETAG 001, Appendix C	ETA-06/0155, Appendix 5	
	CEN/TS 1992-4		
Minsta avstånd och kantavstånd	ETAG 001, Appendix C	ETA-06/0155, Appendix 3	
	CEN/TS 1992-4		
Karakteristiskt motstånd under brandexponering	ETAG 001, Appendix C	ETA-06/0155, Appendix 5	
	CEN/TS 1992-4		

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

  
**Lore Weustenhagen**  
(Verkställande direktör)

**Weilerbach, 30.06.2013**

i.V.   
**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(Produktutveckling direktör)

